

SOLUCIONES ENERGÉTICAS y TECNOLÓGICAS



QUIENES SOMOS

Tempel Group es una empresa multinacional con sede central en Barcelona, oficinas en Europa y Latinoamérica. Avalados por 45 años de trayectoria y conocedores de las crecientes exigencias del mercado, hemos apostado continuamente por soluciones adaptadas a las necesidades de nuestros clientes, que permitan una mejora continua, optimizando la relación calidad-precio con la mayor fiabilidad en todos nuestros productos.

SERVICIO TEMPEL

Nuestro equipo, integrado por ingenieros y técnicos, con amplia experiencia, está cualificado para ofrecerle todo el asesoramiento necesario con el fin de llevar a cabo su proyecto con las máximas garantías de éxito.



ASESORAMIENTO

Cuenta con nosotros para acompañarle en el diseño, estudio y desarrollo de las soluciones tecnológicas más adecuadas para sus necesidades.

MISIÓN

Crear valor añadido para nuestros clientes, proveedores, empleados y accionistas a través de un foco en la excelencia y una metodología de trabajo profesional que nos lleva una ventaja competitiva en un dinámico mercado global.

VISIÓN

Creemos en mundo sostenible y saludable. Tempel Group se preocupa por la conciencia medioambiental dirigiendo sus esfuerzos en Smart Energy, Energy Efficiency y Smart Engineering a potenciar el camino hacia la transformación y mejora de calidad de vida con sus soluciones.

VALORES

Los principales valores para Tempel Group son: compromiso, servicio al cliente, innovación, conciencia ambiental y calidad. A través de las personas, buscamos ofrecer nuevos productos, y explorar nuevos mercados. Las ideas son tan importantes como la iniciativa para concretarlas. Incentivamos siempre que las personas intenten mejorar y superar sus límites, manteniendo siempre la motivación por el trabajo en equipo y la excelencia del grupo.

SOLUCIONES DE SISTEMAS UPS

El mercado actual de equipos UPS para datacenters se caracteriza por la necesidad de mayor capacidad por unidad de volumen y peso, mayor eficiencia energética e interés creciente por soluciones alternativas para el almacenamiento de energía, Tempel Group apuesta por gamas de producto que pueden responder de forma adecuada a las necesidades de un mercado exigente.

Te presentamos los diferentes modelos

UPS Interactivo Monofásica Kaise 600-800VA

CARACTERÍSTICAS

- AVR Estabilizador de tensión
- Función de arranque en frío
- Interfaz inteligente RS232 / USB para la administración de energía
- Función autodiagnóstico modem / LAN internet
- Panel LCD
- Rápida carga de baterías
- Carga automática en modo apagado
- Función de auto reinicio automático



Panel de control



Modo ECO



110-300Vca



LCD

UPS Online Trifásica Kaise 20-80kVA

CARACTERÍSTICAS

- Online Doble conversión
 - Corrector de PFC
 - Control Digital DSP
- Factor de potencia de salida 0.9
 - Función ECO
- Baterías incorporadas para UPS 20/30 kVA
- Puerto de comunicación USB/RS232/Dry Contact
 - Placa SNMP opcional
 - LCD/LED doble Display
 - Cargador Inteligente
- Puede trabajar con cargas desbalanceadas 100%

UPS Online Monofásica Kaise 1-3 kVA

CARACTERÍSTICAS

- Online doble conversión
- Amplio rango de voltaje de entrada (110 ~ 300 Vca)
- Factor de potencia de salida 0.9
- Modo convertidor de frecuencia 50Hz / 60Hz
- Operación del modo Eco para ahorro de energía(ECO)
- Compatible con generador
- Comunicaciones SNMP / USB / RS232
- Diseño inteligente del cargador de batería para optimizar el rendimiento de la batería



Panel de control



Modo ECO



110-300Vca



LCD



Panel de control



Modo ECO



120 ~ 276 Vac

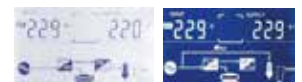


LCD

UPS Online Monofásica Kaise 6-10kVA

CARACTERÍSTICAS

- Redundancia paralela N + X
- Doble conversión en línea con Control DSP
- Mayor factor de potencia de salida 0.9
- Amplio rango de voltaje de entrada : 120 ~ 276 Vac
- Amplio rango de frecuencia de entrada
- Entrada de generador de respaldo
- Operación en modo ECO para ahorrar energía
- Autodiagnóstico cuando el UPS se inicia
- Opciones: Tarjeta SNMP / Tarjeta paralela
- Inicio en frío



UPS Online Monofásico Kaise 1-3kVA RT

CARACTERÍSTICAS

- Doble Conversión Online
- Amplio rango de voltaje de entrada (110-300Vac)
- Factor de potencia de entrada 0.9 (Withc PFC)
- Factor de potencia de salida 1.0
- Corriente de carga opcional 1A o 2A para unidad estándar
- La corriente de carga se puede configurar mediante LCD
- Modo convertidor de frecuencia 50Hz/60Hz
- Función de apagado de emergencia (EPO)
- Operación en modo ECO para ahorro de energía
- Generador compatible
- Comunicaciones múltiples SNMP + USB + RS232
- Diseño inteligente de carga de batería para optimizar el rendimiento de la batería
- Voltaje de salida seleccionable: 200, 208, 220, 230, 240Vac



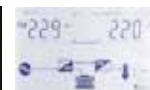
Modo ECO



110-300Vca



LCD



El panel LCD puede rotarse



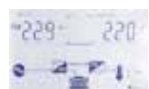
Modo ECO



120 ~ 276 Vac



LCD



UPS Online Monofásica Kaise 6-10kVA RT

CARACTERÍSTICAS

- Redundancia paralela N+X
- Doble conversión online con control DSP
 - Corriente Harmónica de Entrada: <3%
- Flexibilidad de configuración del banco de baterías de acuerdo a cantidad: 16/18/20 unidades (opcional)
 - Rango amplio de potencia de entrada 0.9PF
 - Rango amplio de voltaje de entrada: 120-276Vac
 - Rango amplio de frecuencia de entrada
 - Respaldo de Generador de entrada
- Operación en modo ECO para ahorrar energía
 - Autotesteo cuando la UPS se inicia
- Opcional: placa SNMP/placa Relay/placa Paralela
 - Arranque en frío

UPS Trifásica-Monofásica Kaise 10-20KVA RT

CARACTERÍSTICAS

- Redundancia paralela N + X, soporte máximo de 4 unidades en paralelo
- Doble conversión en línea con control DSP
- Amplio rango de voltaje de entrada: 208 ~ 478Vac
- Amplio rango de frecuencia de entrada 40 ~ 70Hz
- Corriente de carga máxima de hasta 20A (configurable)
- Fuente de entrada dual
- Compatible con generadores
- Funcionamiento en modo ECO para ahorrar energía
- Arranque en frío
- Modo de convertidor de frecuencia de 50 / 60Hz



Panel de control



Modo ECO



208 - 478 Vac



LCD



UPS KAISE UPS HPM SERIES 20kVA - 200KVA

CARACTERÍSTICAS

- Función de apagado de emergencia
- Gabinete estándar de 19 pulgadas
- La expansión es de hasta 4 gabinetes
- Redundancia paralela N+X
- Interfaz de comunicación RS232 (USB) / RS485
- Módulos de alimentación intercambiables en caliente
- 3 modos de carga
- 1 entrada 1 salida/ 3 entradas 1 salida $\pm 96Vdc / \pm 108Vdc / \pm 120Vdc$ (16/18/20PCS) seleccionable
- 3 entradas 3 salidas $\pm 216Vdc / \pm 228Vdc / \pm 240Vdc$ (32/34/36/38/40PCS) seleccionable



Modo ECO



LCD



Control de gabinetes
UPS Tablero



Panel de control
del módulo

UPS Gaming Kaise 1.5KVA

CARACTERÍSTICAS

- Temperatura, velocidad y nivel de carga de la CPU en tiempo real.
- Panel LCD remoto: con 2 horas de tiempo de funcionamiento desacoplado.
- Salida de onda sinusoidal pura.
- Dos puertos de carga USB para dispositivos móviles.
- Salidas con respaldo de batería y protección contra sobretensiones.
- Diseño de batería reemplazable por el usuario.
- Puerto de comunicación USB incorporado.



Panel LDC remoto

Aplicaciones



SOLUCIONES DE ENERGÍA

Te presentamos los diferentes modelos

Estación de Energía KP500

CARACTERÍSTICAS

- Tiempo de carga 5.5 - 6.5 hs
- Tipo de batería Litio / Ion (NMC)
- Capacidad batería 560Wh
- Potencia ac máx. 500W
- Potencia dc máx. 3Ah
- Salida ac 220v x2/ Onda Sinusoidal Pura
- Salidas usb 2X QC3.0 + 2X PD 60W (4 ports)
- Salidas dc12v 3x 12V 3A
- Toma mechero 12.8V / 10A
- Display lcd y linterna
- Dimensiones y peso 294 x 164 x 180 mm - 5'44 kg





Estación de Energía KP1200

CARACTERÍSTICAS

- Tiempo de carga 6 - 7 hs
- Tipo de batería Litio / Ion (NMC)
- Capacidad batería 1132Wh
- Potencia ac máx. 1200W
- Potencia dc máx. 3Ah
- Salida ac 220v x2/ Onda Sinusoidal Pura
- Salidas usb 2x QC 3.0 + 2x 2.4A + 2X PD 60W
- Salidas dc12v 3x 12V 3A
- Toma mechero 12.8V / 10A
- Display lcd y linterna
- Dimensiones y peso 380 x 220 x 260 mm 11,2 kg

Estación de Energía KP2000

CARACTERÍSTICAS

- Tiempo de carga 9-10Hrs
- Tipo de batería Litio / Ion (NMC)
- Capacidad batería 2131Wh
- Potencia ac máx. 2200W
- Potencia dc máx. 3Ah
- Salida ac 220v x2/ Onda Sinusoidal Pura
- Salidas usb 2x QC 3.0 + 2x 2.4A + 2X PD 60W
- Salidas dc12v 3x 12V 3A
- Toma mechero 12.8V / 10A
- Display lcd y linterna
- Dimensiones y peso 380 x 220 x 260 mm 17 kg



SOLUCIONES DE SISTEMAS SOLARES

Con nuestro Kit Solar vas a poder solucionar tus sistemas solares. La unión de nuestra batería de litio con el inversor kaise, es una combinación perfecta para monitorear tu sistema desde cualquier lugar y la solución perfecta para un almacenamiento eficiente de energía.

Te presentamos el kit solar

Batería KBLi511000 51,2V 100 Ah 5120Wh

CARACTERÍSTICAS

- Sistema retardante de llama según UL94V
- Buen rendimiento a altas temperaturas.
- Altos tiempos de ciclo y larga vida útil.
- Tecnología segura de fosfato de hierro y litio.
- Miles de ciclos, en condiciones normales.
- Alta densidad de energía y eficiencia de conversión.
- Puede utilizar la mayoría de los cargadores VRLA estándar.
- Baja tasa de autodescarga.
- Fácil instalación
- Protección automática integrada contra sobrecarga y sobretemperatura.



51.2 V



LCD



48 VDC



230 VAC



LCD

Inversor Kaise OFF-GRID

CARACTERÍSTICAS

- Inversor solar MPPT de onda sinusoidal pura
- Anillo LED de estado personalizable con luces RGB
- Botón táctil con pantalla LCD a color de 4,3"
 - Amplio rango de entrada de CC
 - Admite USB Función sobre la marcha
- Registro de eventos de datos almacenados en el inversor
- Wi-Fi incorporado para monitoreo móvil (aplicación disponible)
- Puerto de comunicación reservado para BMS
 - Función independiente de la batería
- Operación en paralelo con hasta 9 unidades
- Salidas dobles opcionales para gestión de carga inteligente (verificación de ventas)



ROSA

NARANJA

AMARILLO

VERDE

AZUL

CELESTE

VIOLETA

Kaise

SOLUCIONES DE TECNOLÓGICAS

En Tempel Group, nos enorgullece ofrecer una amplia gama de soluciones tecnológicas de vanguardia para satisfacer las necesidades de nuestros clientes. Contamos con una selección de productos de alta calidad, diseñados para potenciar la eficiencia y la productividad en diversos entornos profesionales.

Te presentamos los diferentes modelos

KRT-A 10.1 G2 TABLET

CARACTERÍSTICAS

- Soporte para el sistema Android 12
- 3G/4G todas las comunicaciones de red, WiFi, Bluetooth y otros modos de comunicación
- Batería de 8000 mAh, 8 horas de autonomía de la máquina
- Alto nivel de protección IP65, de acuerdo con MIL-STD-810G
- Admite cámara de enfoque automático de 13 millones de píxeles, fácil de recopilar imágenes e información de video
- Admite 1D/2D, NFC y otros módulos funcionales para una selección libre



Android



IP65



GNSS



Batería de alta capacidad



Bluetooth



4G



WIFI



NFC



Windows



IP65



GNSS



Batería de alta capacidad



Bluetooth



Cámara



4G



WIFI



2D



NFC

KRT-WJ 10.1 G2 TABLET

CARACTERÍSTICAS

- Procesador Intel® Celeron® N5100
- 10.1 inch TFT 16:10, 1920×1200
- Táctil capacitivo de 10 puntos
- Interfaz de extensión (Opcional): RJ45x, o DB9 x1, o USB tipo A
- La transferencia de archivos eficiente se basa en el puerto de E/S USB 3.0 avanzado
- Generador de imágenes 2D de alto rendimiento opcional diseñado para capturar datos
- Frontal 5.0MP + trasera 8.0MP, enfoque automático con linterna
- Altavoces simétricos. Más inmersivo, más claro.
- Botones fáciles de usar diseñados para una acción eficiente
- Las esquinas resistentes resisten golpes e impactos
- IP65 impermeable y a prueba de polvo, certificado MILSTD-810G
- Batería extraíble de 5000 mAh y nuevo modo de trabajo sin batería

KRN-W15.6 NOTEBOOK

CARACTERÍSTICAS

- Procesador Intel® Core™ i5-1135G7
- Nueva Intel Iris® Xe core graphics card
- Windows 10 IoT Enterprise
- Alta velocidad Wi-Fi 6
- Bluetooth 5.1 para una mayor velocidad de transferencia
- 15.6-inch FHD 16:9, 1920x1080, 700nits
- Interfaces enriquecidas que satisfacen necesidades
- 6300mAh/7.4V+1750mAh/7.4V, gran soporte de batería intercambiable en caliente
- Identificación de huella dactilar
- IP65 alto nivel de protección, 1.22m resistencia de caída
- En concordancia con MIL-STD-810G



Windows



IP65



GPS



Cámara



Batería dual



Huella dactilar



WiFi



Bluetooth



KRP-5A HANDHELD

CARACTERÍSTICAS

- Compatibilidad con el sistema Android 11
- 3G/4G opcional para todas las comunicaciones de red, Wi-Fi, Bluetooth y otros modos de comunicación
- Equipada con una batería de gran capacidad de 4000 mAh, la máquina tiene una autonomía de 10 horas
- Alto nivel de protección IP65, de acuerdo con MIL-STD-810G
- Admite GPS, Glonass, Beidou (G+G+B), posicionamiento más preciso
- Compatible con cámara frontal de 5 millones y trasera de 13 millones de píxeles con enfoque automático
- 2D, NFC y otros módulos funcionales para satisfacer las necesidades de aplicación de múltiples industrias



Android



IP 65



GPS



Cámara



Bluetooth



2D



NFC



3G/ 4G



WiFi

KBOX 1703 KAISE

CARACTERÍSTICAS

- Procesador integrado Intel® 7th Core™ i3-7101TE de 2 núcleos
- DDR4 2133MHz SO-DIMM Hasta 32GB Max.
- 4 USB (USB 3.2), 2 DP|HDMI, 2 LAN, 2 COM.
- Capacidad para dos HDD/SSD SATA de 2,5" con soporte RAID 0/1
- 2 GLAN, expansión inalámbrica dual 4G|5G, compatibilidad con WIFI|BT.
- Industrial 32°F ~140°F (0°C ~ 60°C) rango de operación.
- 2x Kit de Montaje en Pared-Vesa
- KBOX-M-ITX-I3-7101TE/RAM/SSD/FREE/W-MOUNT



mPCIe



Giga LAN



DDR4



USB 3.2 Gen 1



KBOX-S J6412 KAISE

CARACTERÍSTICAS

- Procesador Intel Celeron J6412/2.00GHz de cuatro núcleos
- 1* ranura RAM DDR3L SODIMM, 1600/1333 MHz, hasta 8GB
- 1* HDMI, 1*VGA doble pantalla independiente
- 2* 1225/226 Gigabit Ethernet, compatible con WOL, PXE
- 6* RS232(2*RS485), COM1/2 el noveno pin soporta 5V/12V función cargada
- 4*USB3.0, 2*USB2.0
- DC12V
- Refrigeración sin ventilador, carcasa de aluminio completa
- 1* ranura para tarjeta SIM



Windows



USB



Temperatura de trabajo y almacenamiento.



Estuche de aluminio

K-TIM 21 TERMINAL INTERACTIVO MULTIMEDIA

CARACTERÍSTICAS

- Win 10, Linux
- Memoria SO-DIMM, DDR4,4GB/8GB/16GB
- Chapa de acero doble decapada laminada en frío
- Intel 8th -gen. Whiskey Lake Core i3-8145U, Core i5-8265U, Core i7-8565U
- IP54
- Entrada de alimentación AC 110V/220V, 50~60Hz
- Dimensiones "577 x 1400 x 425mm" [Peso: 72kg. Aprox.]
- Seguridad CE/FCC Class A
- Humedad relativa 10 ~ 95% @ 10C (Sin condensación)
- Consumo de energía 120W
- Pintura Epoxi Electrostática Horneable.
- Almacenamiento "mSATA SSD: 32GB/64GB/128GB/256GB/512GB
/// 2.5" SATA SSD: 256GB/512GB /// 2.5" HDD: 1TB/2TB/4TB"



Lector NFC
(Opcional)



Tickeadora
Térmica 80MM
(Opcional)



Escáner de código de
barras 1D/2D, PDF y QR
(Opcional)



Sistema de apertura
inteligente (opcional)



Webcam
(opcional)



Pantalla industrial
configurable



Lector biométrico
(Opcional)



Lector de Tarjetas de
banda magnética (Opcional)



Fuente de poder
ininterrumpible (Opcional)



Pantalla touch IP



SOLUCIONES DE ESTACIONES DE ENERGÍA

Kaise dispone de una de las gamas de estaciones de energía más extensas del mercado. Cuenta con uno de los equipos más grandes y calificados de investigación y desarrollo entre los fabricantes. Estamos facultados para ofrecerle una solución global de energía confiable.



BATERÍAS INDUSTRIALES

Kaise dispone de una de las gamas de Baterías Industriales más extensas del mercado. Cuenta con uno de los equipos más grandes y calificados de investigación y desarrollo entre los fabricantes de baterías VRLA. Estamos facultados para ofrecerle una solución global de energía confiable.

Te presentamos los diferentes modelos

BATERÍAS DE PLOMO

Tempel Group representa a los fabricantes más innovadores en baterías de plomo ácido sin mantenimiento. Este tipo de productos requieren de un cuidado mínimo y son muy populares en aplicaciones industriales. Durante su proceso de recombinación no pierden agua, no necesitan reponer este líquido. Descubre los modelos AGM-VRLA, baterías de alta temperatura y OPZV en nuestro catálogo.

BATERÍAS GEL-VRLA

Las baterías GEL-VRLA utilizan electrolito en forma de gel, mejorando su estabilidad térmica, ciclabilidad y uso en altas profundidades de descarga.

CARACTERÍSTICAS

- Estabilidad y alta fiabilidad
- Modo de construcción sellada
- Libre de mantenimiento convencional
- Reguladas por válvula
- Rejilla de alta resistencia
- Baja autodescarga
- Componentes UL reconocibles (MH25860)

BATERÍAS AGM-VRLA

Las baterías AGM-VRLA utilizan la tecnología Absorbent Glass Material, que reduce el mantenimiento de la batería y mejora la seguridad durante su uso. Su utilización es ideal en aplicaciones como alarmas, luces de emergencia, telecomunicaciones y sistemas SAI/UPS.

Tipos de Baterías



APLICACIONES

- TV por cable
- Sistemas de alarma
- Equipo de comunicaciones
- Equipo de control
- Ordenadores
- Cajas registradoras electrónicas
- Equipos de comprobación portátiles
- Bicicletas eléctricas y sillas de ruedas
- Sistemas de iluminación de emergencia
- Sistemas de seguridad y contra incendios
- Máquinas de venta automática
- Equipos geofísicos
- Equipos marinos
- Equipos médicos
- Microprocesadores
- Iluminación portátil para salas de cine y vídeo
- Herramientas eléctricas
- Sistemas de energía solar
- Sistema de Telecomunicaciones
- Cámaras de Televisión y Video
- Juguetes
- UPS/SAI

MODELO KB

La serie de baterías KB Standard consiste en baterías de tecnología VRLA - AGM , con una vida de 3 a 5 años. Están diseadas para aplicaciones generales como UPS, telecomunicaciones y aplicaciones eléctricas.

KB125 12V 5Ah



KB127S 12V 7Ah Security

KB127 12V 7,2Ah



KB129 12V 9Ah

KB1212 12V 12Ah



KB1218 12V 18Ah

MODELO KBL

La serie Kaise Long Life con diseño de vida de 10 años ha sido diseñada para diferentes aplicaciones tales como SAI, telecomunicaciones, aplicaciones eléctricas y, en general, cualquier aplicación que requiera una larga esperanza de vida.

KBL12260 12V 26Ah



KBL12330 12V 33Ah



KBL12400 12V 40Ah



KBL 12450 12V 45Ah

KBL12260 12V 26Ah



KBL12650 12V 65Ah

KBL12750 12V 75Ah





KBL121000 12V 100Ah



KBL121400 12V 140Ah



KBL121500 12V 150Ah



KBL12260W 12V 55Ah/260W

MODELO KB TRACCIÓN

La simplicidad y la modularidad de las baterías VHR de 4,8 kWh de capacidad la hacen adecuada para realizar sistemas de almacenamiento de pequeñas y grandes capacidades que se pueden ampliar según las necesidades energéticas actuales y futuras.



KB-T105 6V 225Ah

KB4PzB280 2V 280Ah



MODELO KBG

La serie KAISE es una batería de gel VRLA de ciclo superior. Combinando el nanogel recientemente desarrollado Electrolito y pasta de alto ciclo, la serie KBG ofrece un ciclo de vida alto, excelente alto y bajo rendimiento de temperatura, es muy adecuado para sistemas de energía renovable, telecomunicaciones al aire libre y otros entornos hostiles requieren aplicaciones de ciclo alto.

KBG121000

12V 100Ah



KBG121500

12V 150Ah

KBG122000

12V 200Ah



KBG122500

12V 250Ah

KBF121000HC

12V 100Ah



KBOPzV500

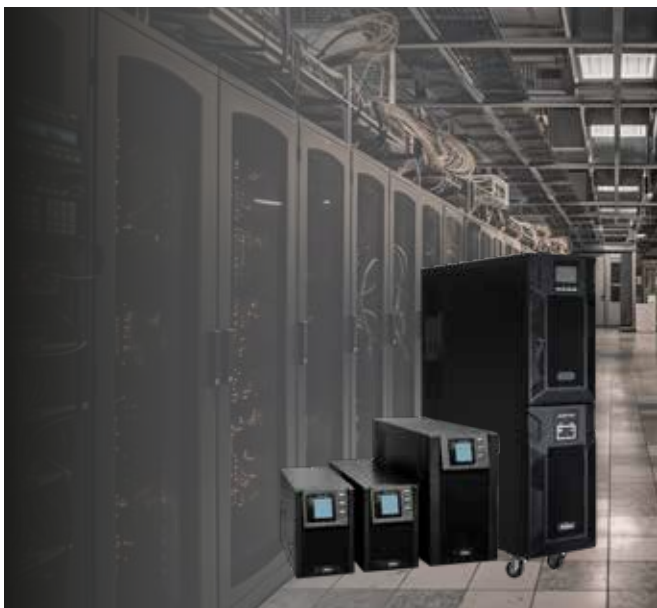
2V 500Ah

MODELO KB Vehículos eléctricos

La serie EV de Kaise esta especialmente diseñada para brindar gran capacidad de descarga de corriente, alta fiabilidad y seguridad. La batería de la serie EV ofrece un rendimiento fiable en situaciones de carga elevada, son de bajo mantenimiento y seguras, lo que las hace ideal para usar en carros de golf, vehiculos de transporte de personas, carretillas elevadoras y la mayoría de aplicaciones en exteriores

KB1220EV

12V 20Ah



SOLUCIONES DE SISTEMAS UPS

El mercado actual de equipos UPS para datacenters se caracteriza por la necesidad de mayor capacidad por unidad de volumen y peso, mayor eficiencia energética e interés creciente por soluciones alternativas para el almacenamiento de energía, Tempel Group apuesta por gamas de producto que pueden responder de forma adecuada a las necesidades de un mercado exigente.

